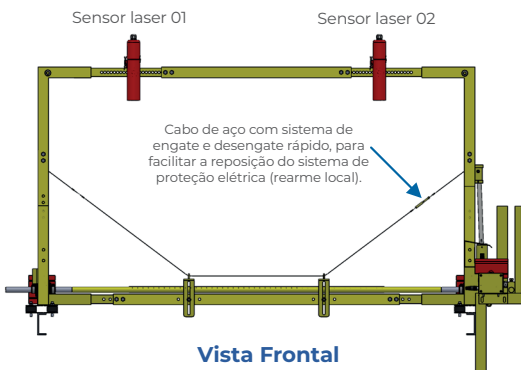
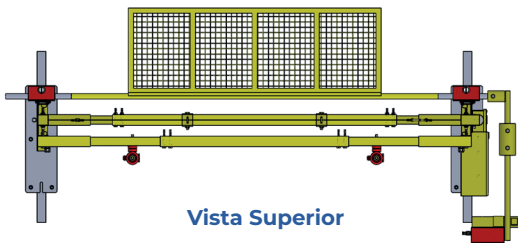
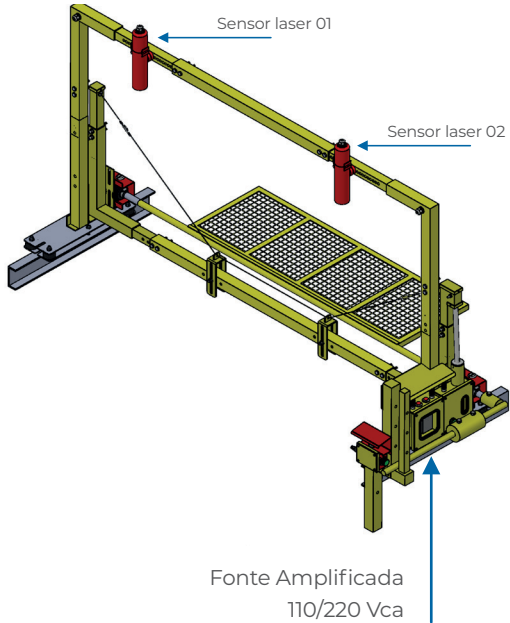




1.16

Detector de Rasgos de Correias Transportadoras MONOIBANDLASER (TRIPLO)

Modelos:
MONOIBANDLASER (4 sensores)
MONOIBANDLASER-D (5 sensores)



Informações Técnicas Básicas

- Sistema de fixação rápido e prático, sua fabricação não é padrão e depende da largura do transportador, possui pequenas regulagens variando de -120 a +180 mm, não necessita de ferramentas especiais para instalação, já vem sobre bases, com amortecedores, que devem ser apenas soldadas ou aparafusadas na estrutura do transportador.

- Tensão de isolamento: 600 Vca.

SISTEMA COMPOSTO POR:

1) MONOCORD I (1 equip): 1 Monocord I (carga) - proteção de rasgos longitudinais com tiras ou lapas na carga.

Equipado com 1 (um) sensor indutivo de 300 mA x 24 a 240 Vac/Vcc à 2 fios com 1 (um) contato NA e LED de sinalização na cor verde na tensão de 24 Vcc.

2) 1 BANDEJA DE TELA: Fabricada em aço inox (proteção de rasgos longitudinais com queda de materiais). Equipada com 1 (um) ou 2 (dois) sensores indutivos de 300 mA x 24 a 240 Vac/Vcc à 2 fios sendo 1 (um) sensor com contato NA ou 2 (dois) sensores, com 1 (um) contato NA e 1 (um) contato NF, equipados com LED de sinalização na cor verde na tensão de 24 Vcc.

3) 2 SENSORES LASERS (TRENA) (1 equip): O sistema laser tem a finalidade de proteger a correia contra a maioria dos rasgos longitudinais feito por peças ou chapas cortantes onde a correia é dividida em duas partes e uma parte transpassa sobre a outra, provocando o encavalamento e não há queda de material onde a bandeja de tela não consegue identificar o rasgo, pois diminui a largura da correia. Pode também ser utilizado como chave de desalinhamento, pois a correia movimenta-se para um lado ou outro do seu leito. O sistema é equipado com 1 (uma) fonte amplificadora bivolt (110/220Vac) utilizando de 2 contatos NA (ativados pela correia).

Obs.: Todo o controle da proteção sinalizada pelos sensores é comandada pelo PLC do cliente.

- O sistema MonoBandLaser tem a finalidade de proteger a correia contra a maioria dos rasgos de bordas com aparecimento de tiras bordas na carga (Monol), rasgos com queda de materiais (Bandeja de Tela) ou lasers que possui 1 (uma) fonte amplificadora bivolt (110/220Vac), que indica os desalinhamentos da correia ou mesmo quando ela rasga e encavala diminuindo a largura da correia.

- Funcionamento e modo de operação do sistema de sensores a laser, que detectam a movimentação da correia para esquerda ou direita (desalinhamento) ou diminuição da largura (encavalamento).

PROGRAMAÇÕES:

1) DETECTOR DE RASGO LONGITUDINAL COM ENCAVALAMENTO: SENSOR 1 e SENSOR 2: Correia normal - Focos dos sensores em cima da correia, informação (1) = NF e (1) = NF.

Correia com Rasgo Encavalamento - Os focos dos 2 (dois) lasers saíram de cima da correia ao mesmo tempo, transpassando uma borda por cima da outra, aconteceu um rasgo com encavalamento, informação (0) = NA e (0) = NA.

2) CHAVE DE DESALINHAMENTO: SENSOR 1 e SENSOR 2 - Focos dos 2 (dois) sensores fora da correia, correia normal, correia desalinhada para direita informação (0) = NA e (1) = NF, correia desalinhada para esquerda informação (1) = NF e (0) = NA.

3) DETECTOR DE RASGO + CHAVE DE DESALINHAMENTO: 4 (quatro) SENSORES LASERS Sensores (1) e (2) e (3) e (4).