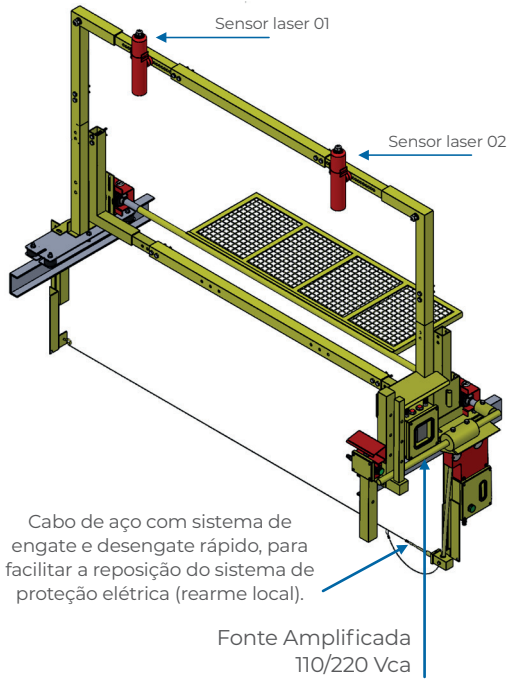




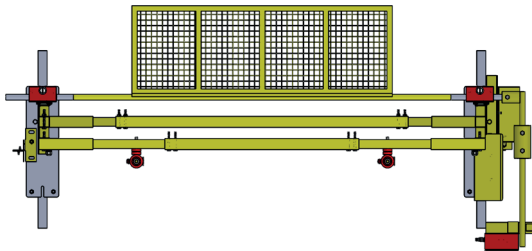
# 1.17

## Detector de Rasgos de Correias Transportadoras MONOPBANDLASER (TRIPLO)

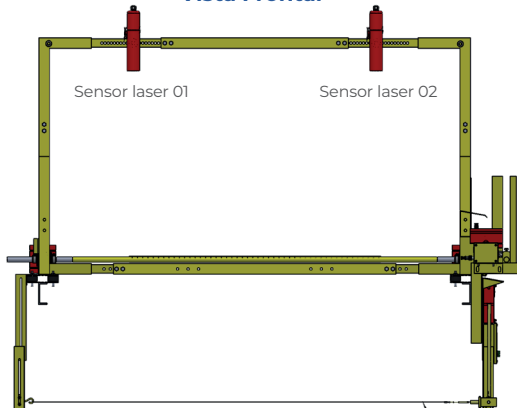
Modelos:  
MONOPBANDLASER (4 sensores)  
MONOPBANDLASER-D (5 sensores)



Vista Superior



Vista Frontal



Cabo auxiliar para reter o conector em posição de fácil acesso para reconexão

### Informações Técnicas Básicas

- Sistema de fixação rápido e prático, sua fabricação não é padrão e depende da largura do transportador, possui pequenas regulagens variando de -120 a +180 mm, não necessita de ferramentas especiais para instalação, já vem sobre bases que devem ser apenas soldadas ou aparafusadas na estrutura do transportador.

- Tensão de isolamento: 600 Vca.

#### SISTEMA COMPOSTO POR:

**1) MONOCORD P (1 equip):** 1 Monocord P (retorno) - proteção de rasgos longitudinais com tiras ou lapas no retorno.

Equipado com 1 (um) sensor indutivo de 300 mA x 24 a 240 Vac/Vcc - IP67 - à 2 fios com 1 (um) contato NA e LED de sinalização.

**2) 1 BANDEJA DE TELA:** Fabricada em aço inox (proteção de rasgos longitudinais com queda de materiais). Equipada com 1 (um) ou 2 (dois) sensores indutivos de 300 mA x 24 a 240 Vac/Vcc - IP67 - à 2 fios, sendo 1 (um) sensor com contato NA ou 2 (dois) sensores, com 1 (um) contato NA e 1 (um) contato NF, equipados com LED de sinalização na cor verde na tensão de 24 Vcc.

**3) 2 SENSORES LASERS (TRENA) (1 equip):** O sistema laser tem a finalidade de proteger a correia contra a maioria dos rasgos longitudinais feito por peças ou chapas cortantes onde a correia é dividida em duas partes e uma parte transpassa sobre a outra, provocando o encavalamento e não há queda de material onde a bandeja de tela não consegue identificar o rasgo, pois diminui a largura da correia. Pode também ser utilizado como chave de desalinhamento, pois a correia movimenta-se para um lado ou outro do seu leito. O sistema é equipado com uma 1 (uma) fonte amplificadora bivolt (110/220Vac) utilizando de 2 contatos NF (ativados pela correia).

**Obs.:** Todo o controle da proteção sinalizada pelos sensores é comandada pelo PLC do cliente.

- O sistema MonoPBandLaser tem a finalidade de proteger a correia contra a maioria dos rasgos de bordas com aparecimento de tiras ou bordas no retorno (MonoP) ou rasgos com queda de materiais (Bandeja de Tela) ou lasers que possui 1 (uma) fonte amplificadora bivolt (110/220Vac), que indica os desalinhamentos da correia ou mesmo quando ela rasga e encavala diminuindo a largura da correia.

- Funcionamento e modo de operação do sistema de sensores a laser, que detectam a movimentação da correia para esquerda ou direita (desalinhamento) ou diminuição da largura (encavalamento).

#### PROGRAMAÇÕES

**1) DETECTOR DE RASGO LONGITUDINAL COM ENCAVALAMENTO:** SENSOR 1 e SENSOR 2: Correia normal - Os focos dos sensores em cima da correia, informação (1) = NF e (1) = NF.

Correia com Rasgo Encavalamento - Os focos dos 2 (dois) lasers saíram de cima da correia ao mesmo tempo, transpassando uma borda por cima da outra, aconteceu um rasgo com encavalamento, informação (0) = NA e (0) = NA.

**2) CHAVE DESALINHAMENTO:** SENSOR 1 e SENSOR 2 - Focos dos 2 (dois) sensores fora da correia, correia normal, correia desalinhada para direita informação (0) = NA e (1) = NF, correia desalinhada para esquerda informação (1) = NF e (0) = NA.

**3) DETECTOR DE RASGO + CHAVE DE DESALINHAMENTO:** 4 (quatro) SENSORES LASERS - Sensores (1) e (2) e (3) e (4).