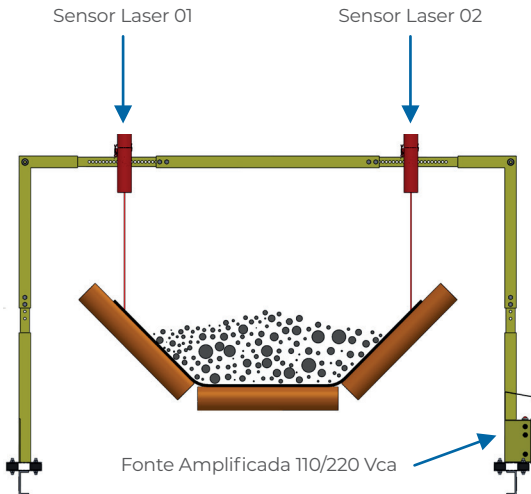




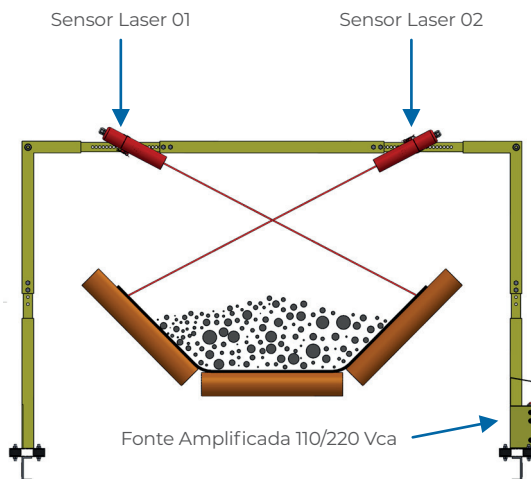
1.7

Detector de Rasgos de Correias Transportadoras LASER

Modelo: SIDLASER-01 (2 sensores)



LASER COM O FOCO NA VERTICAL



LASER COM O FOCO CRUZADO

Utilizado para proteção e segurança em correias transportadoras, nas indústrias de mineração, siderurgia, celulose e outras.

Informações Técnicas Básicas

- O sistema laser tem a finalidade de proteger a correia contra rasgos com encavalamento e/ou desalinhamento da correia.
- Sistema de fixação rápido e prático, sua fabricação não é padrão e depende da largura do transportador, possui pequenas regulagens variando de -120 a +180 mm, não necessita de ferramentas especiais para instalação, já vem sobre bases, com sistema de amortecedores, que devem ser apenas soldadas ou aparafusadas na estrutura do transportador.
- Tensão de isolamento: 600 Vca.

SISTEMA COMPOSTO POR:

1) 2 SENSORES LASERS (TRENA): Para indicação de desalinhamento ou detector de rasgo de correia ao mesmo tempo (desde acrescentado mais 2 sensores), passando para 4 (quatro) sensores lasers e mais uma fonte amplificadora.

Toda a alimentação e controle dos sensores lasers é feita pela fonte amplificadora que envia os contatos elétricos para o PLC do cliente, que vai fazer a lógica que ele definir: como chave de desalinhamento e/ou como detector de rasgo com encavalamento da correia.

Obs.: Pode ser fornecido junto a outros equipamentos - formando os equipamentos múltiplos: MonoBandLaser, MonoPBandLaser, ComboMonoBandLaser, FiveBandLaser, ComboFiveBandLaser e outros sob encomenda.

- Funcionamento e modo de operação do sistema de sensores a laser, que detectam a movimentação da correia para esquerda ou direita (desalinhamento) ou diminuição da largura (Detector de Rasgo com Encavalamento).

PROGRAMAÇÕES:

1) Detector de Rasgo Longitudinal com Encavalamento:

Sensor 1 e Sensor 2: Correia normal - Focos dos sensores em cima da correia, informação 1 (NF) e 2 (NF).

Correia com Rasgo Encavalamento - Os focos dos 2 (dois) lasers saíram de cima da correia ao mesmo tempo, transpassando uma borda por cima da outra, aconteceu um rasgo com encavalamento, informação 1 (NA) e 2 (NA).

2) Chave Desalinhamento:

Sensor 1 e Sensor 2 - Foco dos 2 (dois) sensores fora da correia, correia normal, correia desalinhada para direita informação 1 (NA) e 2 (NF), correia desalinhada para esquerda informação 1 (NF) e 2 (NA).

3) Detector de Rasgo + Chave de Desalinhamento:

4 (quatro) sensores lasers - Sensores (1) e (2) e (3) e (4) com as mesmas informações acima.

1 (NF) e 2 (NF) - Normal 1 (NA) e 2 (NA) = Encavalamento

3 (NF) e 4 (NA) = Desalinhamento para direita

3 (NA) e 4 (NF) = Desalinhamento para esquerda

